

水性塗料導入  
工場必見！

塗装ブース内の浮遊ゴミを軽減する！

# Particle Control

PC-8538 パーティクルコントロール (電荷中和剤)



5 ガロン (19ℓ) ペール缶 / 水性

## 近日解禁予定

磨き作業時間の短縮、塗装品質の向上はもちろん  
水性塗料のブロー乾燥作業に最適です。

パーティクルコントロールは水性の床面散布剤です。塗装ブース内のホコリや汚れの発生を抑制して塗装作業に支障がでないようにコントロールします。その特徴は2つ、通常のホコリやミストの粒子は他の粒子を寄せ付けず細かい状態で空中に浮遊し続けます。パーティクルコントロールを散布するとホコリやミストの電荷を中和し、粒子を互いに付着させる事で舞い上がりにくくします。さらにホコリやミストはパーティクルコントロールを散布した床に効果的に集められ、再び浮遊する事を阻止する事で車両にホコリやミストが車両に付着する事を防ぎます。



水性の液体を床やグレーチングに散布するだけで施工が完了します。



有害物質は含まれていない  
水性・低VOCの環境に優しい  
製品です。

専用のスプレーヤーまたは  
市販のスプレーヤーを使用  
して1日に1回散布します。  
(塗装台数により異なります)

面倒な作業毎の水の散布は必要ありません。  
大量の水による塗装ブースの腐食を防ぎます。  
高湿度による塗装への影響を無くします。

ゴミトラブルを軽減し、塗装品質の向上や作業時間の短縮をお約束します！



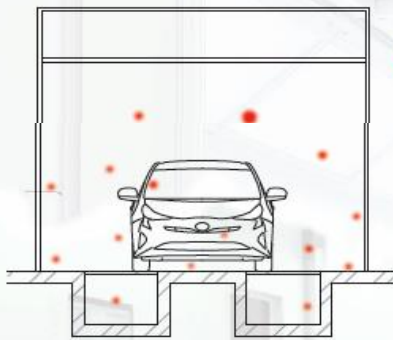
塗装ブース内の浮遊ゴミを軽減する！

# Particle Control

PC-8538 パーティクルコントロール（電荷中和剤）

通常、ホコリやミストは電荷を帯びていてそれらが反発しあう事で長い時間、塗装ブース内を浮遊し、車両に吸い寄せられ付着するトラブルが後を絶ちません。

パーティクルコントロールを散布するとホコリやミストの電荷を中和し、散布した床に集まります。また、その性質から再び浮遊する事を抑えます。



パーティクルコントロールを使用すると



**品番** : WO-8538  
**品名** : パーティクルコントロール  
**内容量** : 5 ガロン (18.92ℓ)  
**カラー** : 透明  
**対象範囲** : 5 ガロンあたり  
 約 465 平方メートル (理論値)  
**成分** : 水性 (保管環境にご注意下さい)  
**引火点** : 約 93°C以上  
**沸点** : 約 100°C  
**使用期限** : ボトルに記載

#### ■ご使用前に

- ・本製品は使用量が多くなると床が滑りやすくなり転倒する危険性が高まります。
- ・施工前に事前テストを必ず行って下さい。

#### ■塗装ブース内の床面への施工方法

- 1、散布床面の掃き掃除を行います。
- 2、車両をブース内に進入させる前に、専用または市販のスプレーヤーを使用して本製品を床面がまんべんなく湿るように散布して下さい。
- 3、本製品の効果を最大限活用する為に、乾燥運転後にモップまたはほうきで掃き掃除を行って下さい。
- 4、塗装や乾燥運転の回数により推奨散布回数は変動します。(より多く散布した方が効果は高い)
  - 1～2台 / 1日・・・2～3日に1回
  - 3～6台 / 1日・・・1日に1回
  - 7台以上 / 1日・・・午前1回、午後1回
- 5、上記作業を日常的に繰り返し行います。

#### ■ショールームの床面への施工方法

- 1、本製品と水を2：1の割合で希釈する。
- 2、汚れやホコリをそのままに、専用または市販のスプレーヤーを使用して本製品を散布します。床面がまんべんなく湿るように散布して下さい。
- 3、モップまたはほうきで掃き掃除を行って下さい。
- 5、上記作業を日常的に繰り返し行います。

#### ■除去方法

- ・床面を水で洗い流し、スクイージーを用いて取り除く、もしくはそのまま乾燥させる。

※テクニカルデータシート (TDS) を必ずよくお読みの上で施工下さい。

※塗装ブース内の照明等の電気製品にかからないように施工下さい。

※腐食を早める結果になりますので鉄部への散布を避けて施工下さい。

## 【お問い合わせ先】スリーエヌジャパン

所在地：名古屋市守山区下志段味廻間148-2

TEL：052-977-4479 FAX：052-717-1174 担当者：長原